移動 (mm)	X軸	850 mm
	Y軸	600 mm
	Z軸	560 mm
距離 (mm)	コラム前面から主軸中心までの距離	610 mm
	テーブル上面から主軸端面までの距離	150-700 mm
テーブル	テーブル(長さ x 幅) (mm)	1000 x 500 mm
	Tスロット寸法 (mm)	5 x 18 x 100 mm
	最大テーブル負荷 (kg)	600 kgs
スピンドル	スピンドルテーパー40	BT/CAT/DIN (HSK Opt.)
	スピンドルモーター制御/ 30分(kW)	7.5-11 kW (11-15kW Opt.)
	ベルト駆動スピンドル（テーパー40）	8000rpm (10000rpm and 12000rpm Opt.)
	ダイレクト駆動スピンドル（テーパー40）	10000rpm, 12000rpm and 15000rpm Opt.
	内蔵スピンドル（テーパー40/ HSK-E40/50/63）	20000rpm / 30000rpm Opt.
	ベルト駆動スピンドル（テーパー50）	N/A
	ダイレクト駆動スピンドル（テーパー50）	N/A
ATC	ATCスイングアームタイプ	24 tools Opt.
	ATCチェーンタイプ	N/A
送り速度	高速送り速度-X/Y/Z	36/36/32 m/min
	軸送りモーター- X/Y/Z	2.0/2.0/3.0 kW
	テーブルによる切断送り速度	10 m/min
	Xボールネジ（径 x ピッチ）	40 x 12 mm
	Yボールネジ（径 x ピッチ）	40 x 12 mm
	Zボールネジ（径 x ピッチ）	40 x 12 mm
	リニアガイド幅(X/Y/Z)	35mmx2 / 45mmx2 / 35mmx2
機械	消費電力KVA（変圧器）	35 KVA
	空気圧供給器 (kg/ cm2)	5.5-6.5 kg/cm2
	クーラントタンク容量	350 liter
	必要床面積	2620 x 2090 cm
	必要床面積（コンベアー付き）	3650 x 2090 cm
	機械重量	6500 kgs

* 本カタログに記載されている仕様、寸法、デザイン特性は予告なく変更することがあります。