

移動 (mm)	X軸	1600 mm
	Y軸	700 mm
	Z軸	650 mm
距離 (mm)	コラム前面から主軸中心までの距離	730 mm
	テーブル上面から主軸端面までの距離	150-800 mm
テーブル	テーブル(長さ x 幅) (mm)	1750 x 700 mm
	Tスロット寸法 (mm)	5 x 18 x 100 mm
	最大テーブル負荷 (kg)	1000 kgs
スピンドル	スピンドルテーパー40	BT/CAT/DIN (HSK Opt.)
	スピンドルモーター制御/ 30分(kW)	11-15 kW (15-1805kW Opt.)
	ベルト駆動スピンドル (テーパー40)	8000rpm (10000rpm and 12000rpm Opt.)
	ダイレクト駆動スピンドル (テーパー40)	10000rpm, 12000rpm and 15000rpm Opt.
	内蔵スピンドル (テーパー40/ HSK-E40/50/63)	20000rpm / 30000rpm Opt.
	ベルト駆動スピンドル (テーパー50)	6000rpm/ 8000rpm Opt.
ATC	ATCスイングアームタイプ	24/30 tools Opt.
	ATCチェーンタイプ	32/ 40 tools Opt.
送り速度	高速送り速度-X/Y/Z	25/25/25 m/min
	軸送りモーター- X/Y/Z	4.0/4.0/4.0 kW
	テーブルによる切断送り速度	10 m/min
	Xボールネジ (径 x ピッチ)	50 x 10 mm
	Yボールネジ (径 x ピッチ)	50 x 10 mm
	Zボールネジ (径 x ピッチ)	40 x 10 mm
	リニアガイド幅(X/Y/Z)	45mmx2 / 45mmx4 / 45mmx2
機械	消費電力KVA (変圧器)	45 KVA
	空気圧供給器 (kg/ cm2)	5.5-6.5 kg/cm2
	クーラントタンク容量	560 liter
	必要床面積	4400 x 2221 cm
	必要床面積 (コンベアー付き)	5400 x 2221 cm
	機械重量	12000 kgs

* 本カタログに記載されている仕様、寸法、デザイン特性は予告なく変更することがあります。