

移動 (mm)	X軸	1600 mm
	Y軸	700 mm
	Z軸	650 mm
距離 (mm)	コラム前面から主軸中心までの距離	730 mm
	テーブル上面から主軸端面までの距離	150-800 mm
テーブル	テーブル(長さ x 幅) (mm)	1750 x 700 mm
	Tスロットの寸法 (mm)	5 x 18 x 115 mm
	最大テーブル負荷 (kg)	1200 kgs
スピンドル	スピンドルテーパ-40	BT/CAT/DIN (HSK オプション)
	スピンドルモーター制御/ 30分(kW)	11-15 kw (15-18.5 kw オプション)
	ベルト駆動スピンドル (テーパ-40)	8000rpm (10000rpm and 12000rpm オプション)
	ダイレクト駆動スピンドル (テーパ-40)	10000rpm, 12000rpm and 15000rpm オプション
	内蔵スピンドル (テーパ-40/ HSK-E40/50/63)	20000rpm / 30000rpm オプション
	ベルト駆動スピンドル (テーパ-50)	6000rpm / 8000rpm オプション
ATC	ATCスイングアームタイプ	24 / 30 tools オプション
	ATCチェーンタイプ	32 / 40 tools オプション
送り速度	高速送り速度-X/Y/Z	20/20/15 m/min
	軸送りモーター- X/Y/Z	3.0/3.0/3.0 kw
	テーブルによる切断送り速度	10 m/min
	Xボールネジ (径 x ピッチ)	50 x 10 mm
	Yボールネジ (径 x ピッチ)	50 x 10 mm
	Zボールネジ (径 x ピッチ)	50 x 10 mm
	リニアガイド幅(X/Y/Z)	100mmx2 / 100mmx4 / 100mmx2
機械	消費電力KVA (変圧器)	45 KVA
	空気圧供給器 (kg/ cm2)	5.5-6.5 kg/cm2
	クーラントタンク容量	501 liter
	必要床面積	4520 x 2240 cm
	必要床面積 (コンベアー付き)	5680 x 2040 cm
	機械重量	12000 kgs

* 本カタログに記載されている仕様、寸法、デザイン特性は予告なく変更することがあります。