

移動 (mm)	X軸	1800 mm
	Y軸	1000 mm
	Z軸	900 mm
距離 (mm)	コラム前面から主軸中心までの距離	1055 mm
	テーブル上面から主軸端面までの距離	250-1150 mm
テーブル	テーブル(長さ x 幅) (mm)	1950 x 900 mm
	Tスロットの寸法 (mm)	5 x 22 x 160 mm
	最大テーブル負荷 (kg)	2000 kgs
スピンドル	スピンドルテーパー40	BT/CAT/DIN (HSK オプション)
	スピンドルモーター制御/ 30分(kW)	15-18.5 kw (18.5-22 kw オプション)
	ベルト駆動スピンドル (テーパー40)	8000rpm (10000rpm and 12000rpm オプション)
	ダイレクト駆動スピンドル (テーパー40)	10000rpm, 12000rpm and 15000rpm オプション
	内蔵スピンドル (テーパー40/ HSK-E40/50/63)	20000rpm / 30000rpm オプション
	ベルト駆動スピンドル (テーパー50)	6000rpm / 8000rpm オプション
	ダイレクト駆動スピンドル (テーパー50)	8000rpm / 10000rpm オプション
ATC	ATCスイングアームタイプ	24 / 30 tools オプション
	ATCチェーンタイプ	32 / 40 tools オプション
送り速度	高速送り速度-X/Y/Z	20/20/15 m/min
	軸送りモーター- X/Y/Z	6.0/6.0/6.0 kw
	テーブルによる切断送り速度	10 m/min
	Xボールネジ (径 x ピッチ)	63 x 10 mm
	Yボールネジ (径 x ピッチ)	63 x 10 mm
	Zボールネジ (径 x ピッチ)	63 x 10 mm
	リニアガイド幅(X/Y/Z)	50mmx2 / 50mmx4 / 128mmx2
機械	消費電力KVA (変圧器)	55 KVA
	空気圧供給器 ( kg/ cm2)	5.5-6.5 kg/cm2
	必要床面積	4900 x 3312 cm
	必要床面積 (コンベアー付き)	6059 x 3312 cm
	機械重量	20000 kgs

\* 本カタログに記載されている仕様、寸法、デザイン特性は予告なく変更することがあります。